

**> Concepts d'isolation
en trois dimensions**



DOTHERM Industrial Insulations

Matériaux isolants
Matériaux coulissants
Matières plastiques techniques

Activités et utilisations

Construction de machines et d'installations

- > Eléments de machines
- > Isolations électriques
- > Eléments de guidage et coulissants
- > Eléments de construction pour des températures hautes

Industrie de transformation du caoutchouc et des matières plastiques

- > Construction d'outils et de moules
- > Machines de transformation des matières plastiques
- > Presses chauffées
- > Machines d'emballage

Industrie du bois

- > Presses à cadence continue
- > Presses à cadence courte
- > Presses à plateaux multiples

Industrie de transformation du verre et du métal

- > Machines de fabrication du verre
- > Équipement d'aciéries
- > Traitement par chaleur à induction
- > Industrie de fonderie

Combinaison de matériaux et groupes de systèmes de construction.

«Bienvenue au GROUPE MOESCHTER!»

Un regroupement d'entreprises va droit au but:

- > Un savoir-faire intensif de matériaux de haute performance et de technologies de fabrication,
- > Une production d'éléments de construction compétitifs sur des lignes de production de haute qualité,
- > Des solutions innovantes et groupes ou systèmes de constructions destinées à tous les matériaux – adaptés à votre utilisation!

Notre concept garantit une réponse précise et rapide aux exigences de nos clients:

> **Conseils techniques**

Définition des exigences et des profils techniques d'utilisation par un dialogue avec des ingénieurs conseils expérimentés.

> **Conception constructive**

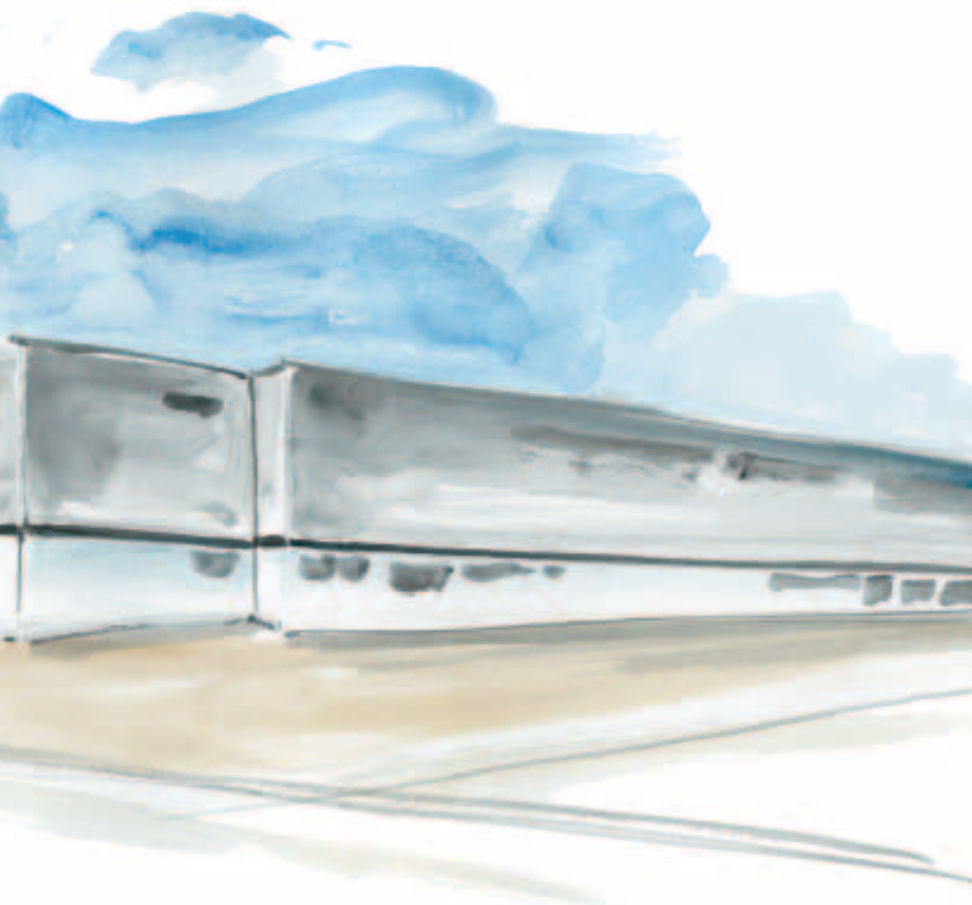
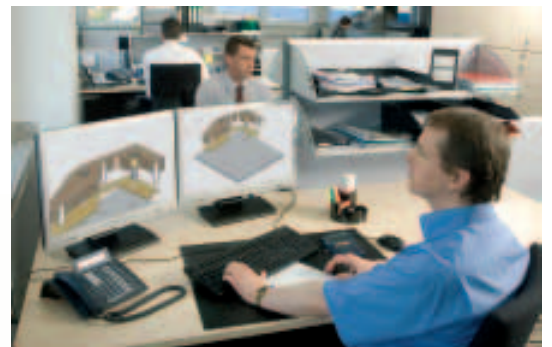
Echange immédiat de données de construction en tenant compte de paramètres techniques, de calculs types des flux thermiques, d'un choix optimisé de matériaux et de procédés économiques.

> **Production sécurisée**

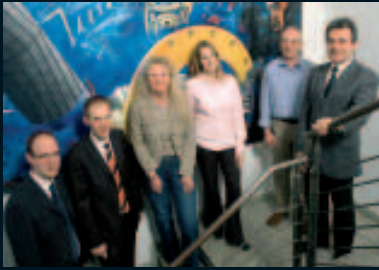
Des lignes de production de haute performance pour un cycle de production fiable et constant ainsi qu'une fabrication précise, des produits de qualité, des cycles de procédés documentés, des gammes incluant le contrôle de la qualité.

Pour un produit final technique économique et optimal!





> Communication directe pour une réalisation parfaitement adaptée à l'utilisation



**Une équipe compétente,
motivée et engagée.**

**«Grâce à l'étendue de nos
compétences, nous sommes en
mesure de nous adapter à tou-
tes les activités!»**

«Concrétisez vos visions avec DOTHERM!»

Une implication technique dans vos procédés de construction et de fabrication assure une réalisation rapide et économique.

Une réflexion commune à tous les services garantit un management de procédé sans failles.

Un dialogue direct avec le client et un réseau de communication interne entre

- > Les collaborateurs des ventes,
 - > Les techniciens spécialisés en applications,
 - > Les ingénieurs et
 - > Les collaborateurs de la production,
- garantissent un temps de réaction très court et des solutions efficaces.

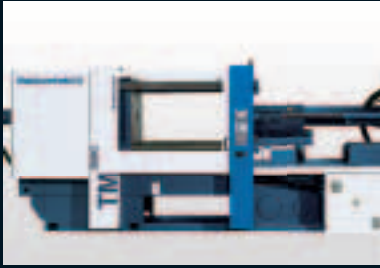
La concentration exclusive sur les procédés d'application exige un dialogue avec le client orienté vers la recherche de solutions, un service client engagé et une volonté intrinsèque et forte d'offrir des services performants.





Foto:
Siempelkamp Maschinen- und Anlagenbau





Réalisation sur mesure grâce à la grande compétence des collaborateurs, l'utilisation constante de fichiers de construction les plus récents et la transmission numérique des données

«Développez vos visions avec DOTHERM!»

Conformément à la conception de nos clients, nous assurons un développement

- > Correspondant à leurs besoins,
- > Économique,
- > Adaptable et applicable de suite !

Performance complexe & évolution constante des matériaux

Notre concept en trois dimensions est mis en œuvre pour réaliser une séparation thermique, mécanique ou électrique optimale:

1. Propre développement, propre fabrication et propre stockage des matériaux.
2. Connaissances des paramètres de procédés et d'application spécifiques à l'activité.
3. Possibilités de combinaisons, solutions de systèmes et groupes de construction.

Dimensionner pour assurer une bonne application

suppose une parfaite maîtrise des paramètres physiques et chimiques:

- > Calculs thermiques techniques spéciaux,
- > Analyses et contrôles des matériaux,
- > Représentation des propriétés réalistes des produits donc des propriétés d'applications réalistes,
- > Echange de données dans tous les formats usuels de conception assistée par ordinateur.

C'est ainsi que nous garantissons une préparation de production absolument sûre.



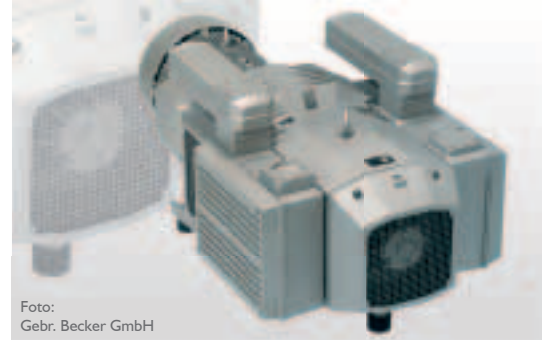
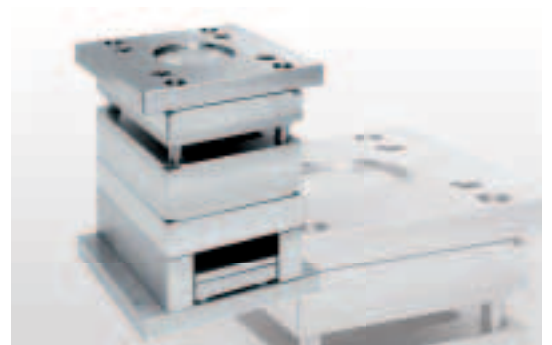
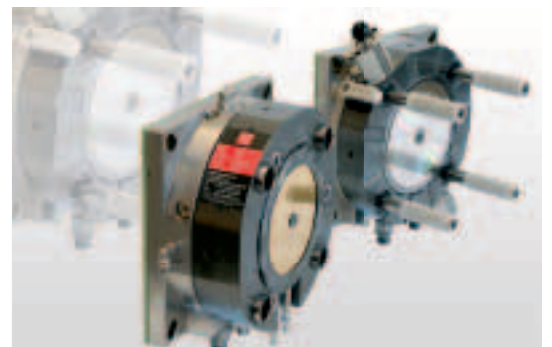


Foto:
Gebr. Becker GmbH



Foto:
Günther Heisskanaltechnik GmbH





Investissements permanents

dans l'homme et la machine et en permanence la motivation fondamentale d'être meilleur

«Réalisez vos visions avec DOTHERM!»

Notre tolérance zéro face aux inexactitudes se concrétise par une précision absolue, exactement adaptée à l'application prévue.

Des structures de fabrication efficaces et productives

- > Dialogue technique de production et implication des ingénieurs spécialisés dans l'application,
- > Fabrication réalisée sur des lignes de production haute performance,
- > Outils et procédés à la pointe du progrès,
- > Grande compétence des collaborateurs,
- > Stock complet des produits de départ, des matériaux de qualité reproductible,
- > Management efficace du contrôle de la qualité.

Le management de procédé complet et sécurisé garantit un produit final parfait et une réalisation ponctuelle et sans heurts.

Garantie de qualité

Confirmée par une production s'alignant sur la norme EN ISO 9001:2000

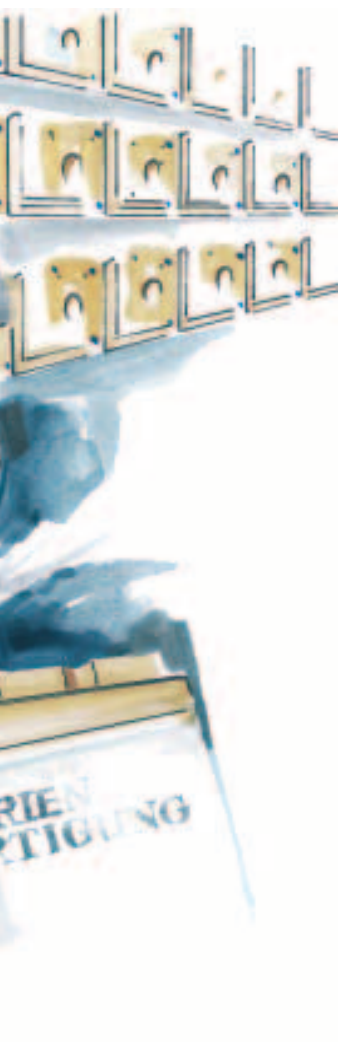
Contrôle qualité

Examen continu tout au long du procédé de fabrication avec contrôle de toutes les mesures et propriétés définies

Documentation de la qualité

Certificats de contrôle externes et internes







Éléments de machines

- > Glissières/Evacuateurs
- > Leviers
- > Éléments d'étanchéité

Isolations électriques

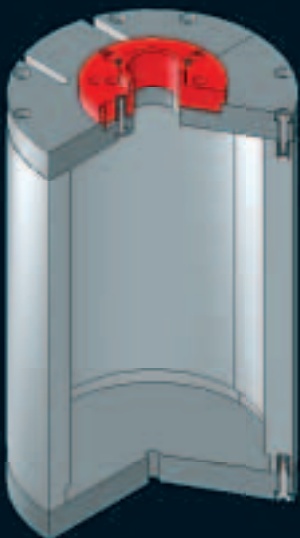
- > Pincés à souder
- > Construction de transfos
- > Programme de pièces normées (douilles et rondelles)

Éléments conducteurs et coulissants

- > Glissières
- > Conduites par chaînes
- > Palettes de pompes

Pièces adaptées à des températures hautes

- > Éléments de construction de fourneaux industriels
- > Isolations de presse
- > Pièces de turbines



Exigences de l'activité

- > Éléments de construction complexes, sollicités sur plusieurs axes,
- > Pressions extrêmes de surface,
- > Températures de 150 à 1.100° C,
- > Coefficient de frottement peu élevé et résistance à l'usure à hautes températures,
- > Bonne isolation électrique pendant l'utilisation de courant à forte densité et de haute-tension.

Exemples de solutions de DOTHERM

1. Pièce de découplage en DOTEC® 200, moulée par compression, économique -
2. Microréacteur en DOTHERM® 600 M - résistant à des hautes températures jusqu'à 600° C -
3. Collier d'isolation en DOGLAS® 220 M avec inserts filetés - pouvant supporter des charges sur plusieurs axes à des températures élevées, facilement démontable -

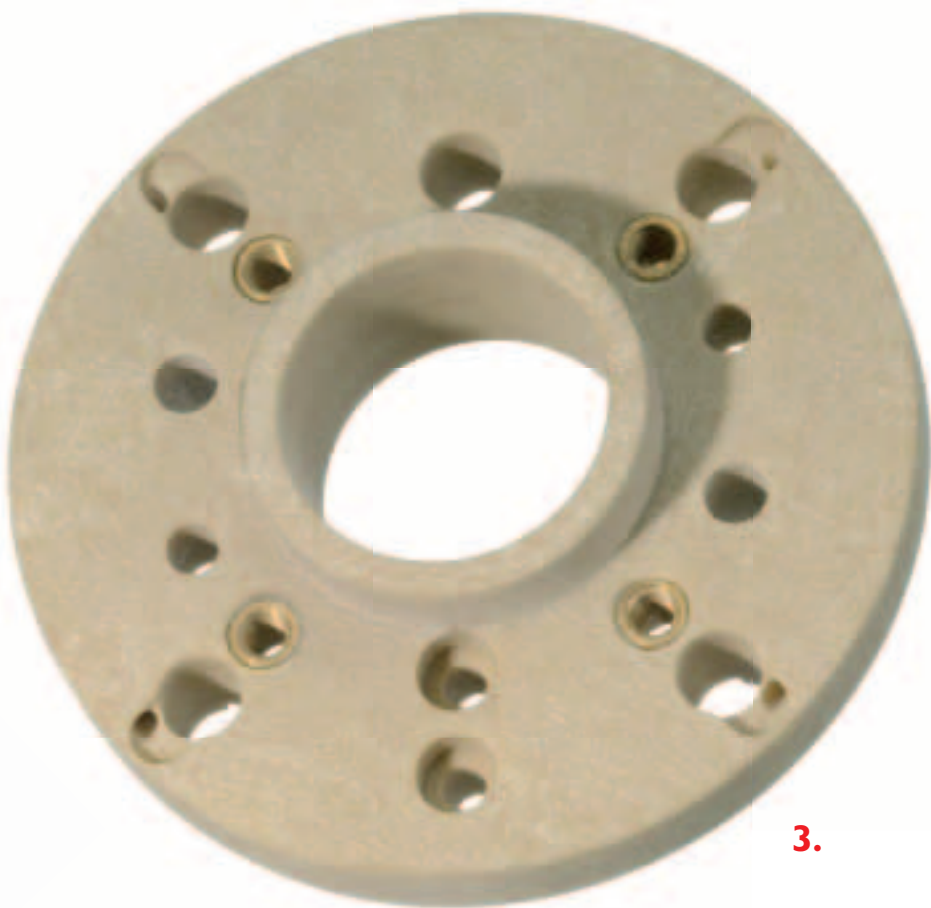
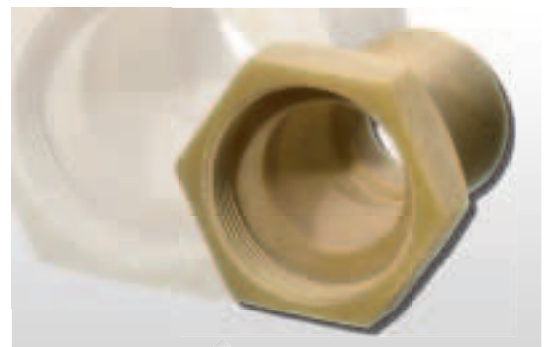
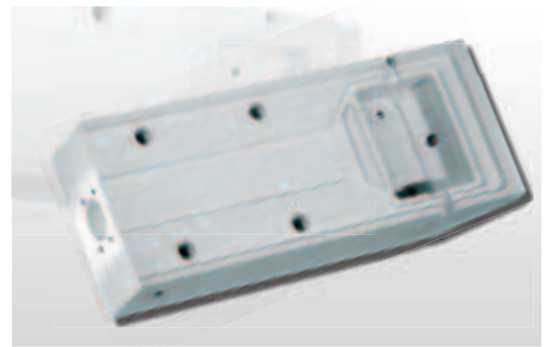
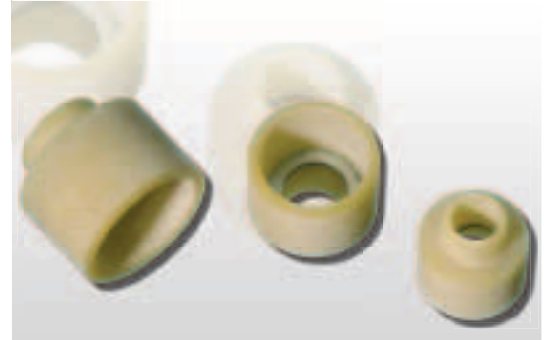


1.

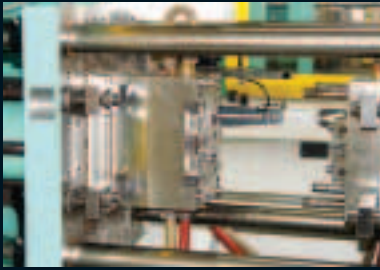


2.

Les matériaux cités représentent seulement une petite partie de notre programme complet.



3.



Construction d'outils et de moules

- > Normes d'outils
- > Plaques isolantes
- > Isolation de canaux chauds
- > Isolation externe

Machine de transformation de matière plastique

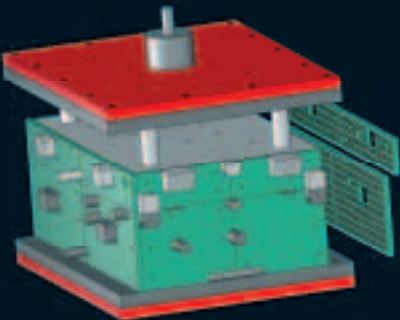
- > Extrudeuses et pompes de fusion
- > Machines de moulage par injection
- > Machines à granulation
- > Machines souffleuses de feuilles minces

Presses chauffées

- > Presses pour matières plastiques
- > Presses pour tapis
- > Presses pour pneus
- > Presses pour caoutchouc

Machines d'emballage

- > Mâchoires d'appareils à souder
- > Têtes d'étiquetage
- > Guides-lames



Exigences de l'activité

- > Disponibilité extrêmement rapide,
- > Pièces de constructions économiques,
- > Gestion exacte de la température pour une qualité et une constance de la production,
- > Stabilisation de la fusion par des procédés thermoplastiques,
- > Baisse des coûts d'énergie.

Exemples de solutions de DOTHERM

1. Isolation de canaux chauds dans un moule pour injection plastique en DOTHERM® 600 M - résistant à des hautes températures jusqu'à 600° C, résistant à la pression -
2. Isolation de presses chauffantes à pneus en FRATHERNIT® AN Résistant longue durée aux vapeurs émanant pendant le processus.
3. Plaques de protection thermiques en FRATHERNIT AE3 - à structure solide et stable à des températures jusqu'à 250°C -



1.



2.

Les matériaux cités représentent seulement une partie minimale de notre programme complet.

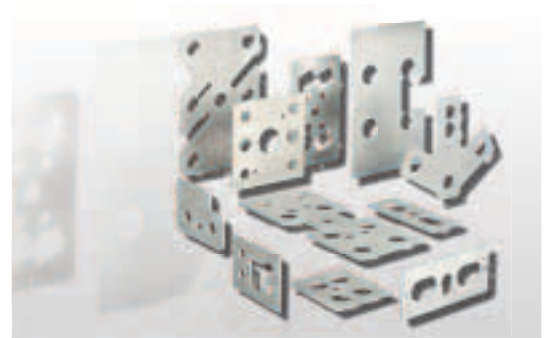
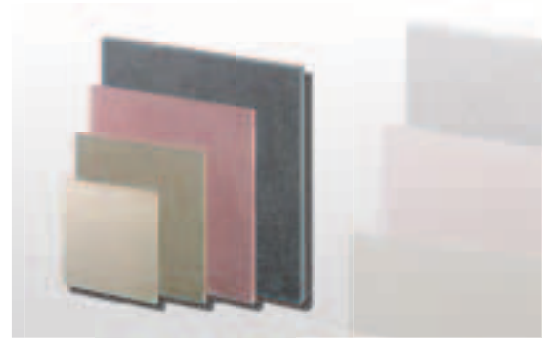
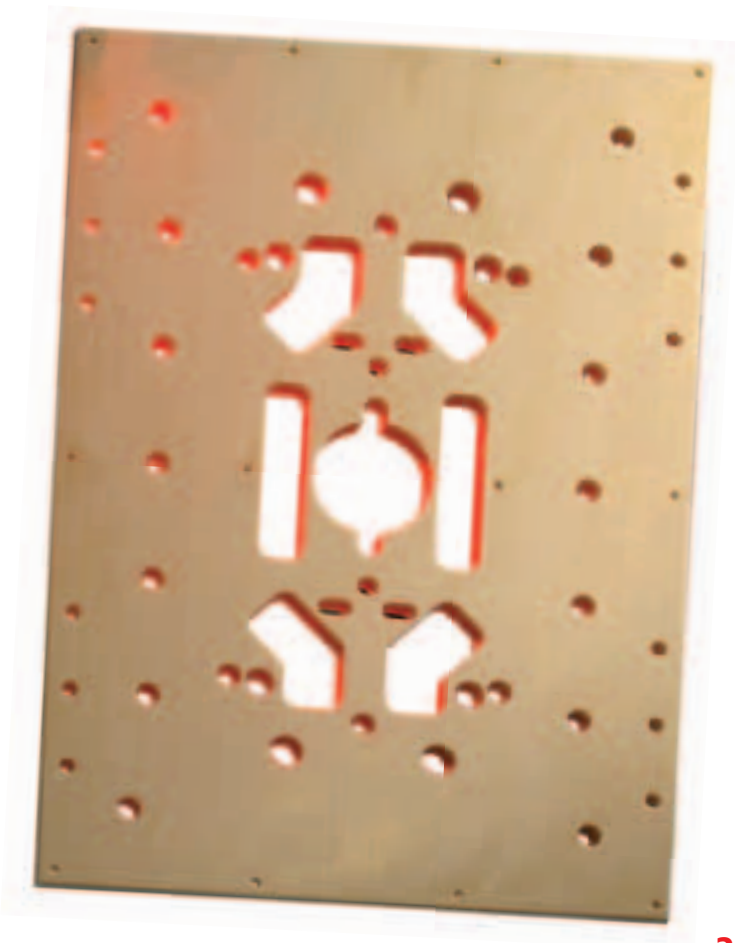


Foto:
Günther Heisskanaltechnik GmbH



3.



Presses à cadence continue

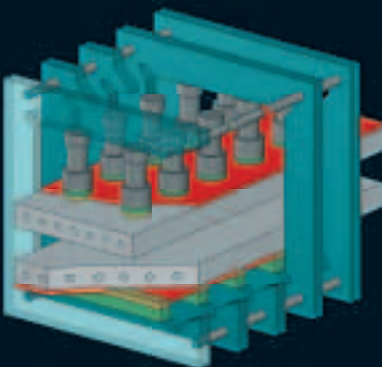
- > Isolations de pistons
- > Isolations de cadres
- > Protection contre le rayonnement
- > Revêtements de tambours d'entraînement

Presses à cadence courte

- > Isolations de pistons
- > Isolations de cadres
- > Protections contre le rayonnement

Presses à plateaux multiples

- > Isolations de pistons
- > Isolations de tables de presse
- > Protection contre le rayonnement



Exigences de l'activité

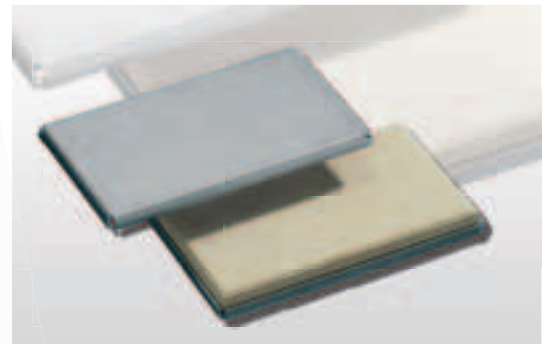
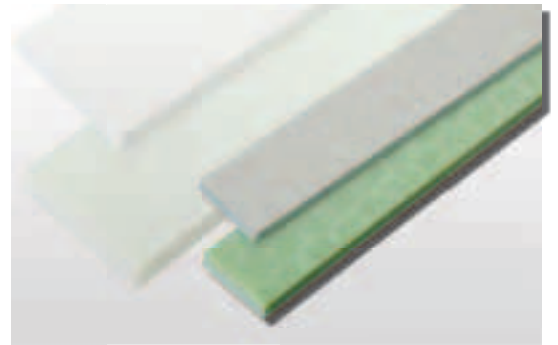
- > Températures de fonctionnement plus élevées pour un rendement et un taux de production accrus,
- > Pas de temps d'immobilisation dus à des arrêts imprévus,
- > Haute sécurité de processus pour une constance et une qualité des produits,
- > Allongement de la durée de vie des installations,
- > Disponibilité élevée des installations et bilan énergétique efficace.

Exemples de solutions de DOTHERM

1. Isolations de pistons pour presses KT dans la combinaison de matériaux PRESSTHERM® WD 26/WD collé et goujonné, 3 millions de cycles de moulage à 230° C -
2. Revêtement pour le tambour d'entraînement de presses continues en STS® 2050 Résistance à la température jusqu'à 280° C, haute résistance au frottement, même avec de l'huile, garantit une haute sécurité de propulsion et un transport en continu sans patinage
3. PRESSTHERM® WD 28/WD 23 pour presses à plusieurs étages à cylindres hydrauliques - Diamètre 1.290 mm, température d'utilisation jusqu'à 280° C -



Les matériaux cités représentent seulement une partie minimale de notre programme complet.



3.



Machines de fabrication du verre

- > Plaques de dépôt/de refroidissement
- > Tiroirs, courroies transversales
- > Griffes, leviers

Equipements d'aciéries

- > Isolations de barres support
- > Portes-électrodes

Traitement thermique par induction

- > Fours pour trempes et recuit
- > Fours à passages à induction pour l'industrie du forgeage
- > Fours à creuset à induction

Industrie de la fonderie

- > Fours de fusion et de maintien
- > Dispositifs de coulées continues
- > Plaques support de moules/plaques d'absorption du gaz
- > Outils pour fonderie sous pression



copyright by INTECO
special melting technologies

Exigences de l'activité

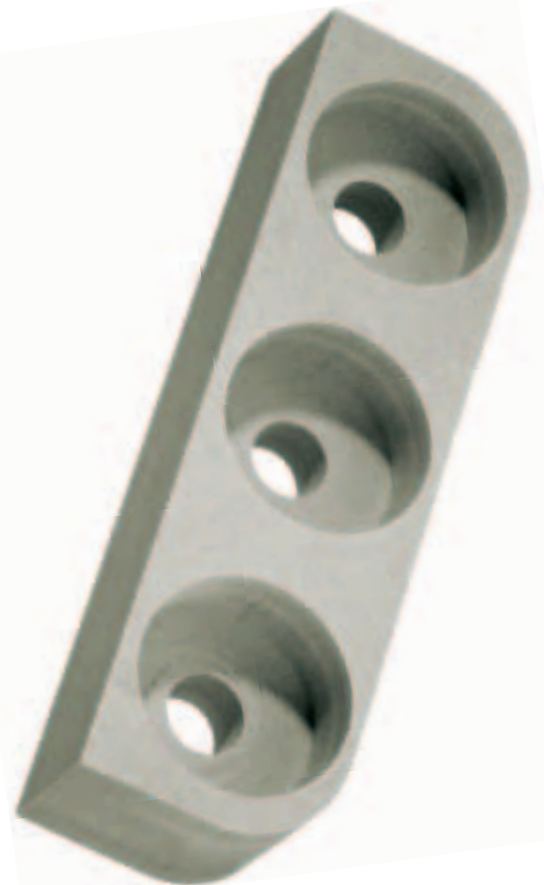
- > Matériaux ne chauffant pas dans le champ d'induction,
- > Groupes de produits isolants de l'électricité,
- > Résistance à hautes températures pendant la fusion ou la transformation de métal,
- > Pas de retrait de chaleur lors du contact avec du verre brûlant,
- > Manutention des produits en verre simple et stable sur le plan thermique,
- > Pas de retard, pas de fissures, de ce fait, produits de qualité stable.

Exemples de solutions de DOTHERM

1. Triangles de glissières en DOTHERM® 700 pas de marquage sur le verre, économique et résistant.
2. Portes-électrodes (pour électrodes en graphite) en DOTHERM® 800 M dans des fours de fusion à arc stable jusqu'à des températures de 800° C, isolant de l'électricité.
3. Kit d'assemblage d'électrodes en DOGLAS I80 C sur des barres support refroidies à l'eau. Isolation au courant à haute tension, épaisseur des produits semi-finis jusqu'à 100 mm, fabriqués en une pièce.

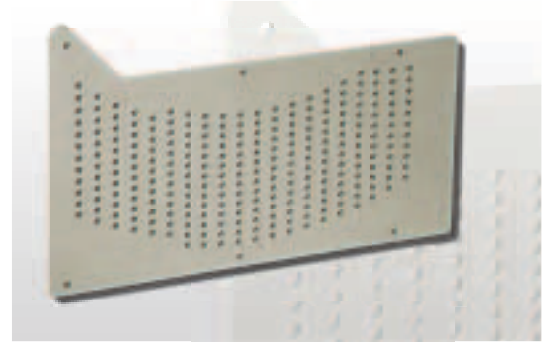


1.



2.

Les matériaux cités représentent seulement une petite partie de notre programme complet.



3.



DOTHERM

Combinaison de matériaux

- > Matériaux isolants
- > Matériaux lubrifiants
- > Matériaux de frottement
- > Céramique de haute performance

Technologies d'assemblage

- > Goujonner
- > Visser
- > Coller

Surfaces

- > Revêtement en PTFE
- > Imprégnation
- > Vernis protecteurs

Composants métalliques

- > Vis
- > Barres porteuses
- > Pièces de carters
- > Tôles de couverture

Matériaux accessoires

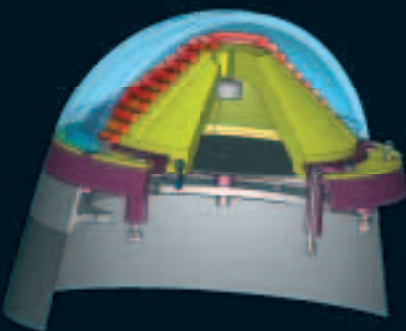
- > Colles spéciales
- > Pâtes de montage
- > Films de séparation
- > Emballages spéciaux

DOCERAM®

Solutions en céramique avancées

STS Friction®

Technique de revêtement de frottement



Effets synergiques de nos avantages décisifs face à la compétitivité de la concurrence

Les filiales DOTHERM GmbH & Co. KG, DOCERAM GmbH et STS Friction GmbH du groupe MOESCHTER qui sont implantées avec succès dans le monde entier vous convainquent par

- > Leur transfert technologique englobant tous les matériaux,
- > Un savoir-faire de fabrication englobant tous les produits,
- > La possibilité de choisir le lieu de production optimal.

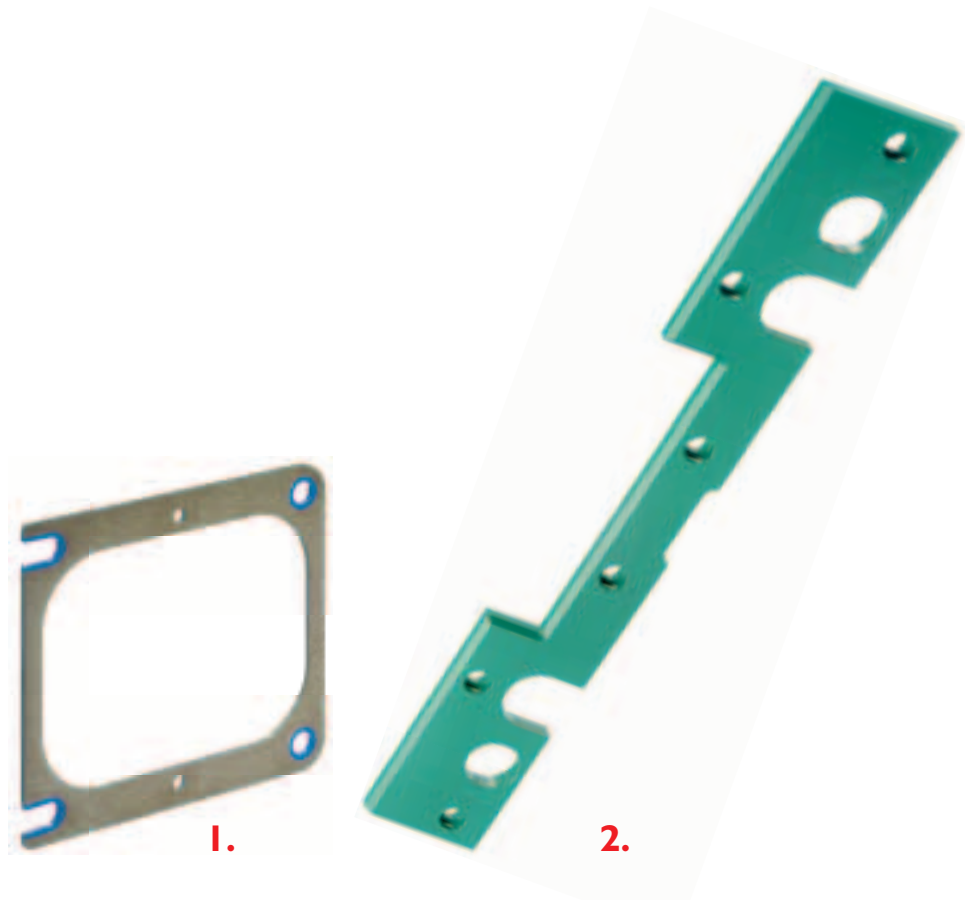
Un assortiment varié de matériaux et de techniques de production pour

- > Des pièces détachées, des éléments de construction à combiner et des combinaisons de matériaux,
- > Des groupes de construction prêts au montage,
- > Des solutions de système très complexes et individuelles

Les éléments de construction peuvent être entièrement

- > Montés, collés de façon irréversible ou montés mécaniquement,
- > Combinés avec des vis, des profils, des joints, des pièces de carters ou des plaques de protection en métal,
- > Agrémentés de surfaces fonctionnelles ou esthétiques,
- > Recouverts de revêtements en téflon de différentes couleurs, de vernis ou d'imprégnation.

par **DOTHERM**.

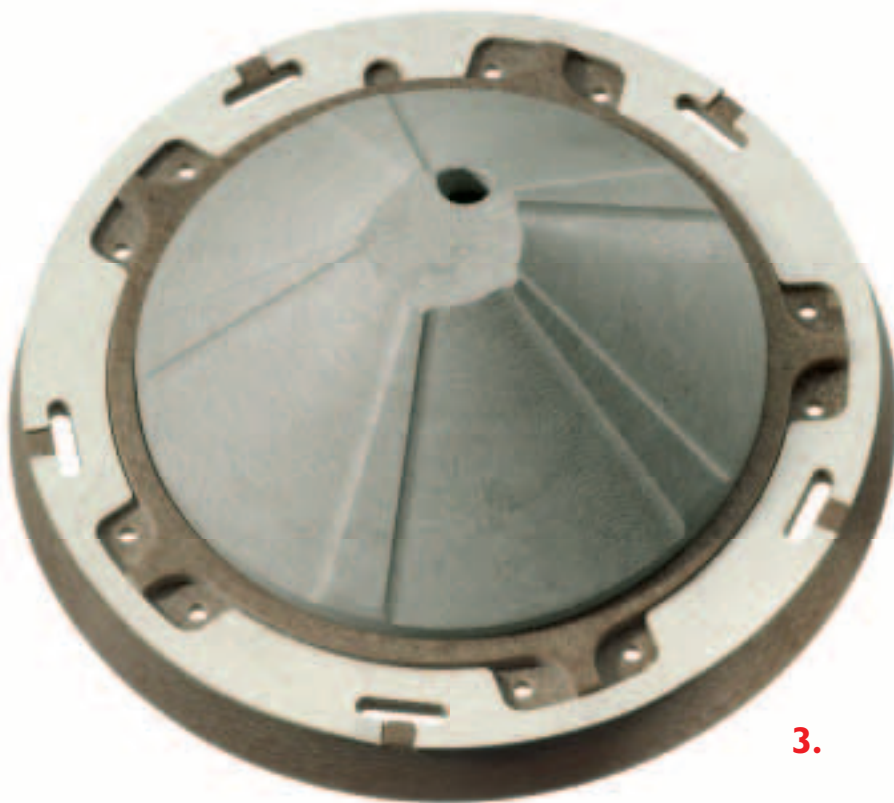
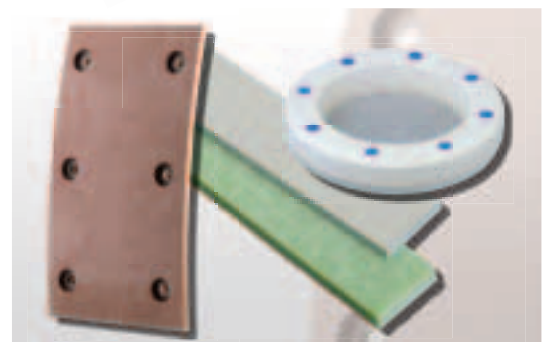
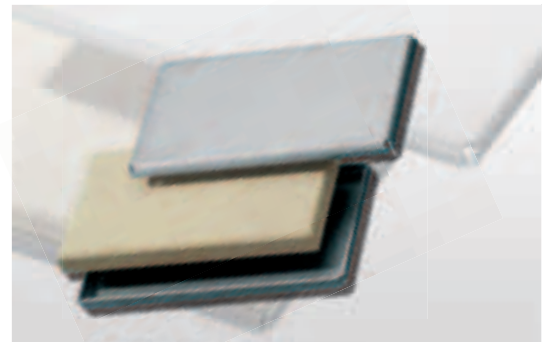


Une réflexion globale orientée vers la réalisation de meilleures solutions pour nos clients et une ingénierie communicative de haut niveau entre nos techniciens spécialisés dans l'application et vos concepteurs garantissent

- > Des cycles de développement plus courts grâce à des procédés optimisés,
- > Une plus grande rentabilité et
- > Des solutions globales innovatrices et sans concurrence.

1. Joint d'échappement des gaz pour gros moteur en DOTHERM® 800 M résistant à haute température, semi-élastique, bague d'appui CERAZUR®, en céramique très solide et très résistante aux chocs.
2. Isolation externe de moules en DOTEC® 350 avec revêtement en PTFE pour inutile injection en salle blanche, résistante à des hautes températures, surface propre.
3. Support de spirale chauffante en DOTHERM® 700, résistant à hautes températures Bague de raccord fraisée en filigrane DOGLAS® 250 M - sur mesure - Joint en DOFLEX® CM 30 - flexible.

DO THERM®
INDUSTRIAL INSULATIONS



3.

> **Combinaison de matériaux et groupes de systèmes de constructions.**



DOTHERM®
GmbH & Co. KG

Hesslingsweg 65 - 67
D - 44309 Dortmund
Allemagne

Phone: +49 (0) 231/ 92 50 00-0
Fax: +49 (0) 231/ 92 50 00-80

info@dotherm.de
www.dotherm.de

Notre travail quotidien consiste à trouver des solutions pour des
charges...
...thermiques, électriques et mécaniques extrêmes.

«Réalisons nos visions ensemble!»

Certified Company

DIN EN ISO 9001:2000

MOESCHTER GROUP